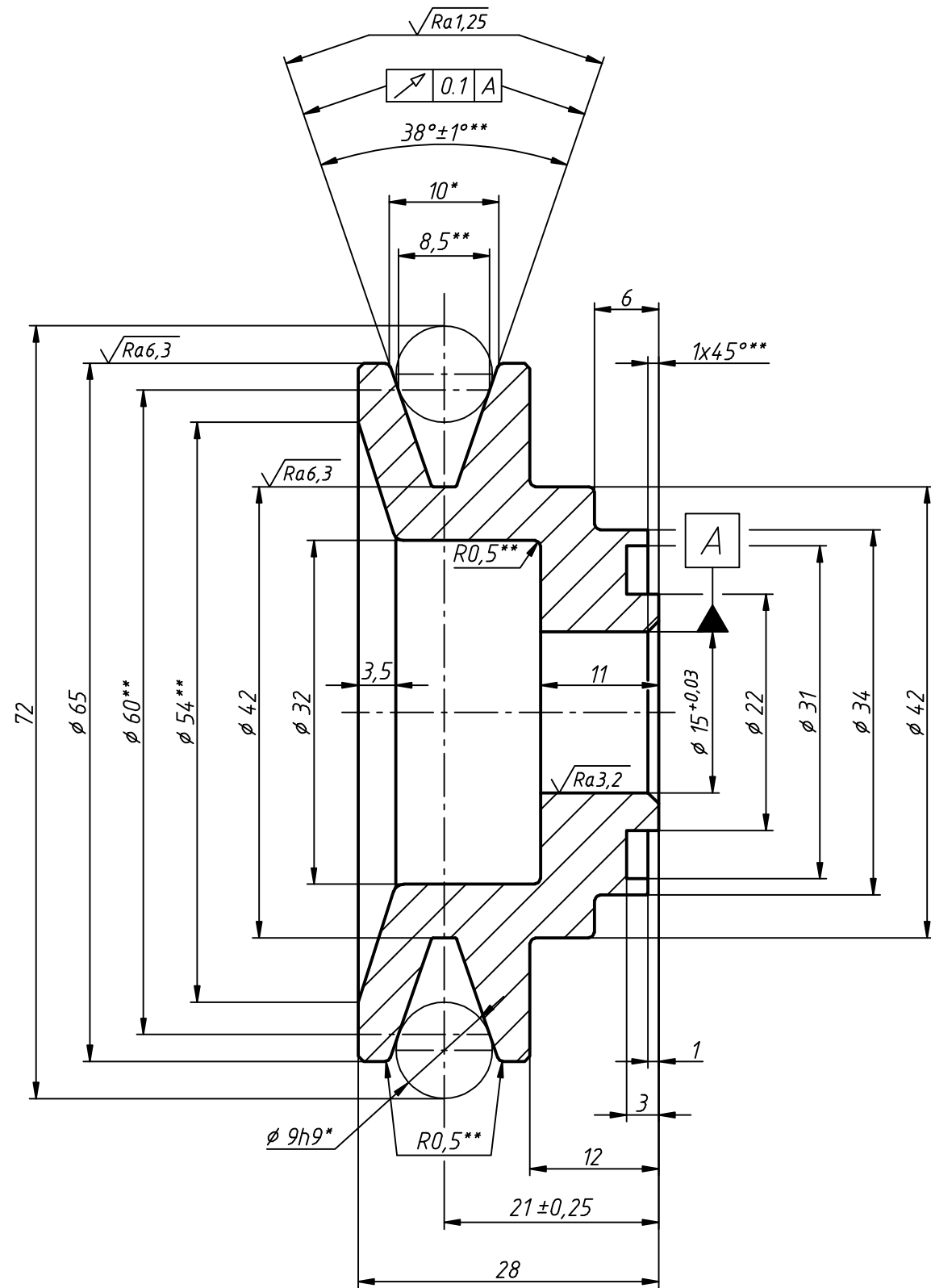


$\sqrt{Ra 12,5(\checkmark)}$



1. Материал заменитель: Сталь 35 ГОСТ 1050-88.
2. \*Размеры для справок.
3. \*\*Размеры обеспечить инструментом.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002-т.
5. Острие кромки притупить радиусом 0,3мм.
6. Остальные требования по ГОСТ 5813-93, СТБ 1014-95.
7. Покрытие Ц9. хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
					Шкив генератора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								2:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.								

Копировал

Формат

A3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.